

DANE TECHNICZNE

Wysokość	96 cm
Szerokość	141 cm
Długość	186 cm
Obroty	0 - 40000
Moment obrotowy	5,1 Ncm
Napięcie	220 - 240 V
Moc wyjściowa	140 W
Waga bazy	1,6 kg
Waga głowicy	224 g

Zestaw składa się z:
bazy frezarki
głowicy
pedał nożny

Zbieraniem zużytego sprzętu naszej
produkcji / dystrybucji zajmuje się:

„BIOSYSTEM ELEKTRORECYKLING”

www.biosystem.pl



MUSICPRO S.C.
Magdalena Dołęga, Patryk Dołęga
26-200 Końskie, ul. Młyńska 11
e-mail: biuro@musicpro.pl
tel. (041) 375 00 22, fax (041) 375 00 20



musicPro
wyposażenie gabinetów kosmetycznych wellness & spa

INSTRUKCJA OBSŁUGI Frezarka N7R POWER

ZASTOSOWANIE

Frezarki kosmetyczne ułatwiają pracę stylistkom paznokci. Przyspieszają pracę przy czynnościach związanych z manicure i pedicure.

UWAGI EKSPLOATACYJNE

1. Urządzenie przeznaczone jest do użytku wewnątrz pomieszczeń suchych i zamkniętych.
2. Urządzenie przystosowane jest do pracy w temperaturach od 0 do 40°C. Eksploatacja w nadmiernie zakurzonych, zawilgotnionych lub gorących warunkach może spowodować awarię urządzenia.
3. Nie próbować naprawiać urządzenia samodzielnie, w razie awarii proszę o przesłanie urządzenia do serwisu w celu uniknięcia niebezpieczeństwa porażenia prądem.
4. Jeżeli wystąpią wady fabryczne należy postępować według karty gwarancyjnej.
5. Trzymać urządzenie z dala od silnych strumieni ciepła, zimna, nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub wilgoci.
6. Trzymać z dala od miejsc w których urządzenie może być narażone na uszkodzenia mechaniczne lub podobne.
7. Nie dopuścić do bezpośredniego kontaktu z wodą lub inną cieczą.
8. Nie dotykać urządzenia wilgotnymi lub mokrymi rękoma.
9. W przypadku zmoknięcia urządzenia, należy natychmiast je odłączyć od źródła zasilania.
10. Zasilacz urządzenia powinien być ustawiony w stabilnym, płaskim miejscu.
11. Używać standardowych wiertel. Używanie pogiętych lub uszkodzonych wiertel grozi awarią urządzenia.
12. Nie pracować z wyższą prędkością obrotową niż ustalona przez producenta wiertel.
13. Zawsze dokładnie wyczyścić zacisk wiertła oraz wiertło przed włożeniem do końcówki.
14. Po montażu wiertła, zawsze upewnić się, że dotyka ono dna zacisku. Każdorazowo, przed rozpoczęciem pracy z nowym wiertłem należy sprawdzić czy zacisk rękojeści jest całkowicie zatrzaśnięty.
15. Aby uniknąć awarii urządzenia, nigdy nie przekręcać pierścienia, gdy urządzenie pracuje.
16. Aby zmienić kierunek obrotów końcówki, należy upewnić się czy silnik został zatrzymany.
17. Pracując przy szlifowaniu zawsze nościć maseczki i gogle ochronne.
18. Podczas pracy zawsze wyjmować końcówkę ze stojaka.
19. Gdy urządzenie nie jest w użyciu, zaleca się pozostawienie wiertła w końcówce.
20. Mikrosilnik wymaga corocznego przeglądu technicznego.
21. Wyłączyć urządzenie z prądu jeśli:
 - nie jest ono używane przez dłuższy czas
 - jest czyszczone
 - w urządzeniu wystąpiła jakaś usterka
22. Właściwe użytkowanie urządzenia zapewni długą i bezawaryjną eksploatację.
23. Uszkodzenia powstałe wskutek niestosowania się do powyższych uwag nie są podstawą do reklamacji.

ZALECENIA

1. Użytkować frezarkę zgodnie z instrukcją obsługi.
2. Zapoznać się z warunkami gwarancji i ich przestrzegać.

ZALECANE PRĘDKOŚCI W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU FREZU



JAK PRACOWAĆ

Podłącz przewód mikrosilnika oraz pedała nożnego do zasilacza. Podłącz przewód zasilający do gniazdka.

Ustaw pokrętko ustawiania prędkości na najmniejszą wartość. Włącz zasilanie włącznikiem. Przekręcając pokrętko ustawiania prędkości zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększa się prędkość obrotową mikrosilnika. Aby zmienić kierunek obrotów, zatrzymaj mikrosilnik i zmień kierunek (prawy / lewy).

WYMIANA WIERTŁA

Ustaw pierścień na rękojeści na pozycję R aby otworzyć zacisk oraz usuń stare wiertło.

Po założeniu nowego wiertła aż do dna zacisku, przekręć pierścień do pozycji S aby zablokować zacisk.

DIAGNOSTYKA URZĄDZENIA W PRZYPADKU PODEJRZENIA AWARII

Sprawdź, czy podłączenie sieciowe jest odpowiednie do wymagań zasilacza.

Sprawdź, czy bezpiecznik nie jest spalony.

Upewnij się, czy przewód sieciowy, przewód końcówki oraz przewód pedała są odpowiednio podłączone.

Sprawdź, czy zacisk końcówki nie jest otwarty.

Sprawdź, czy szczotki węglowe nie są zużyte.

W wypadku przeciążenia urządzenia, zresetuj je przez odłączenie zasilania.

WYMIANA WĘGLOWYCH SZCZOTEK

Po odłączeniu urządzenia z sieci, usuń osłonę szczotek oraz przewód z tyłu końcówki.

Przy użyciu śrubokręta krzyżowego, odkręć wkręty mocujące szczotki, a następnie usuń zużyte szczotki.

Założ nowe szczotki. Pamiętaj, aby dobrze je zatrzasnąć. Złóż końcówkę.

Po uruchomieniu końcówki, ustaw obroty na 20.000 i pod minimalnym obciążeniem pozostaw na 30 min.

coroczna wymiana szczotek uzależniona jest od częstości użycia oraz stosowanych obciążeń

WYMIANA UCHWYTU KOŃCÓWKI

Używając klucza do uchwytu, rozkręć końcówkę obracając klucz w lewo.

Uchwyt końcówki rozmontowuje się obracając go w prawo przy pomocy narzędzi.

Po wymianie uchwytu końcówki, złóż końcówkę.

Po włożeniu końcówki pod minimalnym obciążeniem, upewnij się, czy urządzenie działa poprawnie.

wymiana uchwytu końcówki co 2 - 3 lata uzależniona jest od częstości użycia oraz stosowanych obciążeń

WYMIANA ŁOŻYSK

Rozkręć obudowę końcówki obracając klucz w prawo.

Po usunięciu pierścienia C z przodu mocowania uchwytu końcówki, łożyska i inne części zostaną wymontowane.

Po wymianie łożysk i złożeniu pozostałych części, załóż pierścień C. Zakręć obudowę końcówki.

Po upewnieniu się, że urządzenie działa należycie przy minimalnym obciążeniu można powrócić do normalnej eksploatacji urządzenia.